



Fiche Technique

MELGAD – Mastic Extra Fin

CARACTERISTIQUES

Ce produit est un mastic polyester de finition, à deux composants, spécialement adapté aux peintures automobiles, de qualité supérieure. Les combinaisons de résines et de matières de remplissage, rigoureusement sélectionnées et adaptées, procurent au produit un aspect particulièrement crémeux et non poreux. La thixotropie équilibrée ne permet pas seulement un masticage homogène et équilibré (trous, légères inégalités, éraflures) mais aussi un remplissage flexible des inégalités moyennes et des surfaces verticales.

DOMAINES D'APPLICATION

De par son aspect crémeux, ce mastic fin sera utilisé principalement en dernière couche. On s'en sert, également, en couche de finition pour le remplissage et pour l'élimination des porosités résiduelles, des petites éraflures et des imperfections de la peinture sur la carrosserie.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Base du produit :

Mastic polyester : 30 % de résine polyester insaturée.
70 % de matière de remplissage inerte
Durcisseur : 50 % de peroxyde de benzoyle
50 % de désensibilisateur.

Données matérielles :

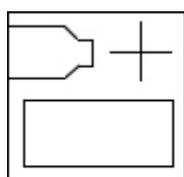
produit	Mastic polyester	Durcisseur
emballage	Boîte/cartouche	Tube/cartouche
couleur	Blanc	Rouge
Densité	1,8 g/cm ³	1,1 g/cm ³
Stockage à 18 – 20°C	Environ 6 – 8 mois Dans le récipient d'origine fermé	Environ 20 mois Dans le récipient d'origine fermé

MISE EN OEUVRE

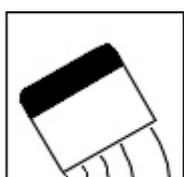
Surface de travail	La surface de travail doit être propre, sèche et dégraissée. On peut ainsi obtenir une bonne adhérence sur toutes surfaces poncées grossièrement, comme les métaux et les plastiques stratifiés (sauf les systèmes acryliques thermoplastiques).
Dosage	La proportion de mélange pour 100 parts en poids de mastic polyester et 2 – 3 parts en poids de durcisseur en pâte ne doit pas être dépassée. Un surdosage du durcisseur peut entraîner un changement de teinte du revêtement. Pour obtenir un temps de durcissement plus court, surtout en hiver, il est recommandé



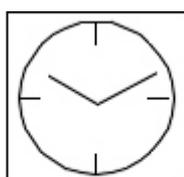
	de préchauffer les surfaces métalliques poncées avant l'application du mastic de réparation.
Vie en pot	A une température de 18 – 20°C, le temps d'utilisation est de 3 – 4 minutes (processus de mélange du mastic et du durcisseur).
Temps de séchage	A une température de 18 – 20°C, le temps d'attente est de 15 – 20 minutes avant que la surface recouverte de mastic puisse être travaillée. La chaleur réduit et le froid rallonge la durée de séchage et de durcissement.



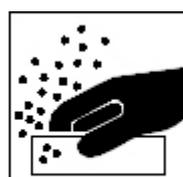
2 % hardener



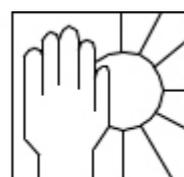
4-5 min. 20° C



20-30 min. 20° C



P 80-280



Indications particulières :

Formation de petites boursouflures et changement de teinte du vernis de surface.

Pour se protéger d'une formation éventuelle de petites boursouflures (tous les produits polyesters sont sensibles à l'humidité et nécessitent une surface aussi sèche que possible), ou d'un changement de teinte du vernis de surface (surtout les peintures métallisées lors d'un surdosage de durcisseur), toutes les surfaces, préalablement traitées, avec un produit polyester, doivent être, avant le vernissage de surface, recouvertes avec un isolant comme, par exemple, un produit de remplissage acrylique en couche épaisses (2 composants), un produit de remplissage EP, etc.

 Peinture

 Apprêt

 Mastic

 Tôle

